

特集

計量法トレーサビリティの利用促進

JCSS 登録事業者を紹介 JCSS 登録事業者紹介特集 INDEX へ

アズビル株式会社

流量・流速 JCSS 登録番号:0274

アズビル株式会社 技術標準部 計測標準グループ 京都校正チーム
 〒622-0442 京都府船井郡京丹波町鎌谷下一ノ谷 1-3
 電話 0771-87-0701、FAX0771-87-0733
 URL <http://www.azbil.com/jp/>

【登録に係る区分】流量・流速
 【法律に基づく初回認定または登録年月日】2011 (平成 23) 年 4 月 27 日
 【国際 MRA 対応初回認定年月日】2011 (平成 23) 年 4 月 27 日
 【校正手法の区分の呼称 [登録更新年月日]】液体流量計 [2014 (平成 26) 年 4 月 17 日]
 【恒久的施設でおこなう校正/現地校正の別】恒久的施設でおこなう校正

校正手法の区分の呼称	種類	校正範囲	最高測定能力 (信頼の水準約 95 %)
液体流量計	水用流量計	0.002 m ³ /h 以上 5090 m ³ /h 以下	0.10 %

アズビル金門株式会社

流量・流速 JCSS 登録番号:0134

アズビル金門株式会社 校正サービスセンター
 〒811-2501 福岡県糟屋郡久山町大字久原字原 2991-1
 電話 092-691-6615、FAX092-691-6616
 URL <http://ak.azbil.com/>

【登録に係る区分】流量・流速
 【法律に基づく初回認定年月日または初回登録年月日】2003 (平成 15) 年 6 月 30 日
 【国際 MRA 対応初回認定年月日】2003 (平成 15) 年 6 月 30 日
 【校正手法の区分の呼称 [登録更新年月日]】気体流量計 [2011 (平成 23) 年 4 月 3 日]
 【恒久的施設でおこなう校正/現地校正の別】恒久的施設でおこなう校正

校正手法の区分の呼称	種類	校正範囲	最高測定能力 (k=2)			
気体流量計	気体用流量計	流量計	90 kPa(abs) 以上 115 kPa(abs) 以下	6 m ³ /h 以上 50 m ³ /h 未満	0.25 %	
			90 kPa(abs) 以上 400 kPa(abs) 以下	50 m ³ /h 以上 600 m ³ /h 未満	0.25 %	
				600 m ³ /h 以上 800 m ³ /h 未満	0.27 %	
		800 m ³ /h 以上 1000 m ³ /h 未満		0.28 %		
		臨界ノズル	湿り空気	90 kPa(abs) 以上 115 kPa(abs) 未満	6 m ³ /h 以上 600 m ³ /h 未満	0.27 %
				115 kPa(abs) 以上 400 kPa(abs) 以下	600 m ³ /h 以上 750 m ³ /h 以下	0.29 %
50 m ³ /h 以上 450 m ³ /h 未満	0.27 %					

【校正手法の区分の呼称 [登録更新年月日]】気体流量計 [2013 (平成 25) 年 7 月 11 日]
 【恒久的施設でおこなう校正/現地校正の別】現地校正

校正手法の区分の呼称	種類	校正範囲	最高測定能力 (信頼の水準約 95 %)		
気体流量計	気体用流量計	流量計	90 kPa(abs) 以上 115 kPa(abs) 以下	6 m ³ /h 以上 600 m ³ /h 未満	0.28 %
				600 m ³ /h 以上 800 m ³ /h 未満	0.30 %
				800 m ³ /h 以上 1000 m ³ /h 未満	0.31 %
				1000 m ³ /h	0.32 %

大阪精密機械株式会社

長さ JCSS 登録番号:0190

大阪精密機械株式会社 歯車測定センター
 〒577-0032 大阪府東大阪市御厨六丁目 5 番 16 号
 電話 06-6782-0646、FAX06-6782-0649
 URL <http://www.osk-corp.co.jp/>

【登録に係る区分】長さ
 【登録に係る区分における初回認定年月日または初回登録年月日】2007 (平成 19) 年 4 月 3 日
 【校正手法の区分の呼称 [登録更新年月日]】一次元寸法測定器 [2014 (平成 26) 年 7 月 2 日]、形状測定器 [2014 (平成 26) 年 7 月 2 日]
 【恒久的施設でおこなう校正/現地校正の別】恒久的施設でおこなう校正

校正手法の区分の呼称	種類	校正範囲	最高測定能力 (信頼の水準約 95 %)		
一次元寸法測定器	ブロックゲージ (比較測定法による)	0.5 mm 以上 100 mm 以下	0.07 μm		
形状測定器	歯車	基準円直径 20 mm 以上 60 mm 以下	全歯形誤差: F_α	0.5 μm	
			歯形状誤差: $f_{f\alpha}$		
			歯形こう配誤差: $f_{H\alpha}$		
			全歯すじ誤差: F_β	0.4 μm	
			歯すじ形状誤差: $f_{f\beta}$		
			歯すじ傾斜誤差: $f_{H\beta}$		
		基準円直径 60 mm 超 110 mm 以下	累積ピッチ誤差: F_p	0.5 μm	
			単一ピッチ誤差: f_{pt}	0.3 μm	
			基準円直径 110 mm 超 165 mm 以下	全歯形誤差: F_α	0.5 μm
				歯形状誤差: $f_{f\alpha}$	
				歯形こう配誤差: $f_{H\alpha}$	
				全歯すじ誤差: F_β	0.4 μm
歯すじ形状誤差: $f_{f\beta}$					
歯すじ傾斜誤差: $f_{H\beta}$					
基準円直径 165 mm 超 250 mm 以下	累積ピッチ誤差: F_p	0.5 μm			
	単一ピッチ誤差: f_{pt}	0.4 μm			
	基準円直径 250 mm 以下	全歯形誤差: F_α	0.6 μm		
		歯形状誤差: $f_{f\alpha}$			
		歯形こう配誤差: $f_{H\alpha}$			
		全歯すじ誤差: F_β	0.4 μm		
歯すじ形状誤差: $f_{f\beta}$					
歯すじ傾斜誤差: $f_{H\beta}$					
基準円直径 250 mm 以下	累積ピッチ誤差: F_p	0.7 μm			
	単一ピッチ誤差: f_{pt}	0.5 μm			

【校正手法の区分の呼称 [登録年月日]】形状測定器 [2014 (平成 26) 年 5 月 22 日]
 【恒久的施設でおこなう校正/現地校正の別】現地校正

校正手法の区分の呼称	種類	校正範囲	最高測定能力 (信頼の水準約 95 %)	
形状測定器	歯車	基準円直径 50 mm 以上 240 mm 以下	全歯形測定誤差: $E(F_\alpha)$	0.7 μm
			全歯すじ測定誤差: $E(F_\beta)$	1.3 μm
			単一ピッチ測定誤差: $E(f_{pt})$	0.5 μm
			累積ピッチ測定誤差: $E(F_p)$	0.6 μm

最新の計量情報満載!

専門新聞「日本計量新報」(週刊)

ご購入、お問い合わせは下記まで
 株式会社日本計量新報社
 〒101-0054 東京都千代田区神田錦町 3-11-8 武蔵野ビル
 電話 03-3295-7871 FAX03-3295-7874
 E-mail: mail@keiryu-keisoku.co.jp