

計量法トレーサビリティの利用促進

JCSS登録事業者を紹介

JCSS登録事業者紹介特集 INDEXへ

川重明石エンジニアリング株式会社

長さ JCSS登録番号:0102

川重明石エンジニアリング株式会社
〒673-8666 兵庫県明石市川崎町1番1号
電話 078-921-1533、FAX 078-921-5095
URL <http://www.khi.co.jp/corp/kae/>

【登録に係る区分】長さ

【法律に基づく初回認定または登録年月日】2001(平成13)年12月25日

【国際MRA対応初回認定年月日】2001(平成13)年12月25日

【校正手法の区分の呼称【登録更新年月日】】一次元寸法測定器[2013(平成25)年12月26日]

【恒久的施設でおこなう校正/現地校正の別】恒久的施設でおこなう校正

校正手法の区分の呼称	種類	校正範囲	最高測定能力(信頼の水準約95%)
一次元寸法測定器	ブロックゲージ(比較測定法による)	0.5 mm以上100 mm以下	0.09 μm

株式会社日産クリエイティブサービス

長さ 電気(直流・低周波) JCSS登録番号:0192

株式会社日産クリエイティブサービス 環境・エンジニアリング事業本部 計測技術部 計測技術グループ
〒243-0192 神奈川県厚木市岡津古久560番地2号 日産テクニカルセンター内
電話 046-270-1389、FAX 046-290-5071
URL <http://www.nissan-nics.co.jp/>

【登録に係る区分】長さ

【法律に基づく初回認定または登録年月日】1997(平成9)年12月10日

【国際MRA対応初回認定年月日】1997(平成9)年12月10日

【校正手法の区分の呼称【登録更新年月日】】一次元寸法測定器[2014(平成26)年7月5日]

【恒久的施設でおこなう校正/現地校正の別】恒久的施設でおこなう校正

校正手法の区分の呼称	種類	校正範囲	最高測定能力(信頼の水準約95%)
一次元寸法測定器	ブロックゲージ(比較測定法による)	0.5 mm以上100 mm以下	0.10 μm

【登録に係る区分】電気(直流・低周波)

【法律に基づく初回認定または登録年月日】2007(平成19)年5月24日

【国際MRA対応初回認定年月日】2007(平成19)年5月24日

【校正手法の区分の呼称【登録更新年月日】】直流・低周波測定器等[2014(平成26)年7月5日]

【恒久的施設でおこなう校正/現地校正の別】恒久的施設でおこなう校正

校正手法の区分の呼称	種類	校正範囲	最高測定能力(信頼の水準約95%)
直流・低周波測定器等	直流電圧発生装置	100 mV	21 ppm
		1 V	9.0 ppm
		10 V	7.0 ppm
		100 V	10 ppm
		1000 V	17 ppm
	直流電圧測定装置	100 mV	22 ppm
		1 V	9.0 ppm
		10 V	7.0 ppm
		100 V	10 ppm
		1000 V	17 ppm

日本計測システム株式会社

力 長さ JCSS登録番号:0215

日本計測システム株式会社 本社工場 JCSS校正部
〒633-0077 奈良県桜井市大字大西526番地の1
電話 0774-46-5521、FAX 0774-46-5527
URL <http://www.jisc-jp.com/>

【登録に係る区分】力

【法律に基づく初回認定または登録年月日】2008(平成20)年6月11日

【国際MRA対応初回認定年月日】2008(平成20)年6月11日

【校正手法の区分の呼称【登録更新年月日】】力計、一輪軸試験機[2015(平成27)年3月12日]

【恒久的施設でおこなう校正/現地校正の別】恒久的施設でおこなう校正

校正手法の区分の呼称	種類	校正範囲	最高測定能力(信頼の水準約95%)
力計	力計(JIS B 7721に準じる方法)	圧縮力 引張力	2 N以上1 kN以下 2 N以上1 kN以下
			0.09 % 0.09 %

【恒久的施設でおこなう校正/現地校正の別】現地校正

校正手法の区分の呼称	種類	校正範囲	最高測定能力(信頼の水準約95%)
一輪軸試験機(油圧式を除く) JIS B 7721による方法	圧縮力	0.1 N以上20 N以下	0.12 %
		10 N以上1 kN以下	0.13 %
		200 N以上10 kN以下	0.16 %
		4 kN以上100 kN以下	0.24 %
	引張力	0.1 N以上20 N以下	0.14 %
		10 N以上1 kN以下	0.19 %
		200 N以上10 kN以下	0.19 %

【登録に係る区分】長さ

【法律に基づく初回認定または登録年月日】2014(平成26)年7月10日

【校正手法の区分の呼称【登録年月日】】一次元寸法測定器[2014(平成26)年7月10日]

【恒久的施設でおこなう校正/現地校正の別】現地校正

校正手法の区分の呼称	種類	校正範囲	最高測定能力(信頼の水準約95%)
一次元寸法測定器	ハイトゲージ	10 mm以上200 mm以下	0.017 mm
		200 mm超え800 mm以下	0.053 mm

※長さはMRA対応ではありません。

QVIジャパン株式会社

長さ JCSS登録番号:0279

QVIジャパン株式会社

〒206-0034 東京都多摩市鶴牧一丁目24番地1 新都市センタービル2F
電話 042-401-6120、FAX 042-337-8661
URL <http://www.qvi.jp/>

【登録に係る区分】長さ

【登録に係る区分における初回認定年月日または登録年月日】2011(平成23)年6月30日

【校正手法の区分の呼称【登録年月日】】形状測定器[2011(平成23)年6月30日]

【恒久的施設でおこなう校正/現地校正の別】現地校正

校正手法の区分の呼称	種類	校正範囲	最高測定能力[L=測定長(mm)]
形状測定器	座標測定機	間隔測定1000 mm以下	(0.41+0.04×L/800) μm