

特集

計量法トレーサビリティの利用促進

JCSS 登録事業者を紹介 JCSS 登録事業者紹介特集 INDEXへ

旭産業株式会社

温度 JCSS 登録番号:0097

旭産業株式会社 標準室
〒561-0835 大阪府豊中市庄本町4丁目5番12号
電話 06-6332-5551、FAX06-6332-5552
URL <http://www.asahi-pyro.co.jp/>

【登録に係る区分】温度
【法律に基づく初回認定年月日または初回登録年月日】2001 (平成13) 年7月16日
【国際MRA対応初回認定年月日】2001 (平成13) 年7月16日
【校正手法の区分の呼称 [登録更新年月日]】接触式温度計 [2013 (平成25) 年1月31日]
【恒久的施設でおこなう校正/現地校正の別】恒久的施設でおこなう校正

校正手法の区分の呼称	種類	校正範囲	最高測定能力 (信頼の水準約 95%)		
接触式温度計	定点実現装置	水の三重点	3.5 mK		
		インジウム点	5.0 mK		
		スズ点	5.8 mK		
		亜鉛点	7.9 mK		
	抵抗温度計 (定点校正法)	白金抵抗温度計 (25 Ω)	水の三重点	抵抗比 (*1)	抵抗値 (*2)
			インジウム点	—	3 mK
			スズ点	7 mK	—
			亜鉛点	8 mK	—
		白金抵抗温度計 (100 Ω)	水の氷点	—	0.07 K
			水の三重点	—	3 mK
インジウム点			8 mK	—	
スズ点			9 mK	—	
抵抗温度計 (比較校正法)	4線式白金抵抗温度計 (100 Ω)	0 °C 以上 200 °C 以下	—	0.12 K	
	3線式白金抵抗温度計 (100 Ω)	0 °C 以上 200 °C 以下	—	0.12 K	
熱電対 (定点校正法)	R	インジウム点	0.1 K		
		スズ点	0.1 K		
		亜鉛点	0.1 K		
		アルミニウム点	0.4 K		
		銀点	0.5 K		
		銅点	0.6 K		
	R,S,B	パラジウム点	1.7 K	—	
		PR(40-20)	1.8 K	—	
	熱電対 (比較校正法)	R,S	0 °C 以上 200 °C 以下	0.4 K	
			200 °C 超 1100 °C 以下	0.6 K	
1100 °C 超 1250 °C 以下			1.2 K		
1250 °C 超 1400 °C 以下			1.5 K		
B		1400 °C 超 1550 °C 以下	2.0 K		
		0 °C 以上 40 °C 未満	4.5 K		
		40 °C 以上 200 °C 以下	0.6 K		
		200 °C 超 1100 °C 以下	1.0 K		
K		1100 °C 超 1250 °C 以下	1.3 K		
		1250 °C 超 1400 °C 以下	1.5 K		
		1400 °C 超 1550 °C 以下	2.0 K		
		0 °C 以上 200 °C 以下	0.3 K		
N	200 °C 超 1100 °C 以下	0.7 K			
	1100 °C 超 1250 °C 以下	2.8 K			
	1250 °C 超 1300 °C 以下	2.9 K			
	0 °C 以上 200 °C 以下	0.3 K			
熱電対 (比較校正法)	E,J,T(*3)	0 °C 以上 200 °C 以下	0.3 K		
		200 °C 超 1000 °C 以下	0.7 K		
	PR(40-20)	0 °C 以上 40 °C 以下	2.6 K		
		40 °C 超 400 °C 以下	1.7 K		
		400 °C 超 600 °C 以下	1.0 K		
		600 °C 超 800 °C 以下	1.3 K		
		800 °C 超 1000 °C 以下	0.9 K		
		1000 °C 超 1100 °C 以下	0.7 K		
		1100 °C 超 1250 °C 以下	1.6 K		
		1250 °C 超 1400 °C 以下	1.7 K		
PL II	1400 °C 超 1550 °C 以下	2.2 K			
	0 °C 以上 40 °C 以下	0.9 K			
	40 °C 超 200 °C 以下	0.7 K			
	200 °C 超 600 °C 以下	0.6 K			
	600 °C 超 800 °C 以下	0.5 K			
PL II	800 °C 超 1000 °C 以下	0.6 K			
	1000 °C 超 1100 °C 以下	0.7 K			
	1100 °C 超 1250 °C 以下	1.2 K			
	1250 °C 超 1400 °C 以下	1.5 K			

(*1): 抵抗比 (W(T₉₀)) の温度換算値
(*2): 抵抗値 (R(T₉₀)) の温度換算値
(*3): T 熱電対については 350 °C 以下

助川電気工業株式会社

温度 JCSS 登録番号:0083

助川電気工業株式会社 校正室
〒318-0004 茨城県高萩市上手綱 3333-23
電話 0293-22-0389、FAX0293-22-0383
URL <http://www.sukegawadenki.co.jp/>

【登録に係る区分】温度
【法律に基づく初回認定年月日または初回登録年月日】2002 (平成14) 年6月25日
【国際MRA対応初回認定年月日】2014 (平成14) 年6月25日
【校正手法の区分の呼称 [登録更新年月日]】接触式温度計 [2014 (平成26) 年9月6日]
【恒久的施設でおこなう校正/現地校正の別】恒久的施設でおこなう校正

校正手法の区分の呼称	種類	校正範囲	最高測定能力 (信頼の水準約 95%)		
接触式温度計	定点実現装置	水の三重点	2.5 mK		
		スズ点	5.6 mK		
		亜鉛点	7.0 mK		
		抵抗温度計 (定点校正法)	抵抗比 (*1)	抵抗値 (*2)	
	抵抗温度計 (比較校正法)	水の三重点	—	3 mK	
		スズ点	7.8 mK	—	
		亜鉛点	10.1 mK	—	
		抵抗温度計 (比較校正法)	-40 °C 以上 35 °C 以下	6 mK	—
	熱電対 (定点校正法)	R	スズ点	0.21 K	
			亜鉛点	0.30 K	
S		スズ点	0.21 K		
		亜鉛点	0.20 K		
B		スズ点	0.48 K		
		亜鉛点	0.30 K		
K,N,E,J,T		スズ点	0.24 K		
		亜鉛点	0.46 K		
熱電対 (比較校正法)		R	-40 °C 以上 420 °C 以下 (*3)	0.2 K	
		T		0.1 K	
	K,E,J	0.2 K			
	R,S,B	0.6 K			
指示計器付温度計 (比較校正法)	抵抗温度計	-40 °C 以上 200 °C 以下	0.018 K		
			200 °C 超 420 °C 以下	0.020 K	
	熱電対	-40 °C 以上 420 °C 以下 (*3)	0.3 K		
			200 °C 超 1100 °C 以下 (*5)	0.8 K	

(*1): 抵抗比 (W(T₉₀)) の温度換算値
(*2): 抵抗値 (R(T₉₀)) の温度換算値
(*3): ワーキングスタンダード白金抵抗温度計による校正
(*4): 常用参照標準熱電対による校正
(*5): ワーキングスタンダード熱電対による校正

株式会社シナガワ

流量・流速 JCSS 登録番号:0126

株式会社シナガワ 校正技術部
〒206-0811 東京都稲城市押立 863
電話 042-378-2210、FAX:042-378-2216
URL <http://www.shinagawa-net.co.jp/>

【登録に係る区分】流量・流速
【法律に基づく初回認定年月日または初回登録年月日】2002 (平成14) 年12月18日
【国際MRA対応初回認定年月日】2007 (平成19) 年5月24日
【校正手法の区分の呼称 [登録更新年月日]】気体流量計 [2013 (平成25) 年7月1日]
【恒久的施設でおこなう校正/現地校正の別】恒久的施設でおこなう校正

校正手法の区分の呼称	種類	校正範囲	最高測定能力 (信頼の水準約 95%)
気体流量計	窒素ガス	2.8×10 ⁻³ m ³ /h 以上 7 m ³ /h 以下 (2.8 L/h 以上 7000 L/h 以下)	0.30 %
		2.8×10 ⁻³ m ³ /h 以上 7 m ³ /h 以下 (2.8 L/h 以上 7000 L/h 以下)	0.32 %
	気体用流量計	湿り空気	7 m ³ /h 超 30 m ³ /h 以下 (7000 L/h 超 30000 L/h 以下)