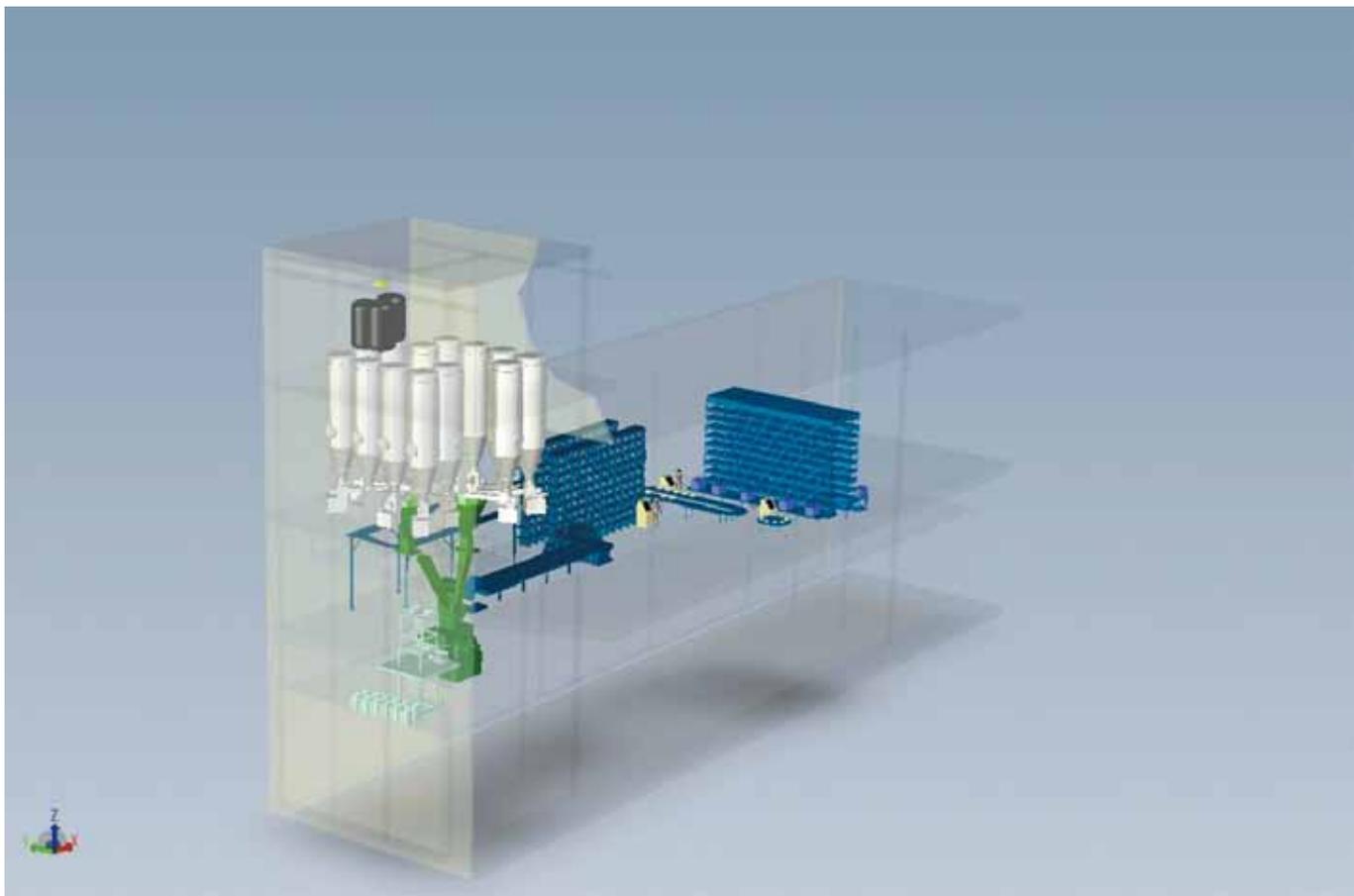


# 安定した計量精度を長時間お約束！

## OMIタイヤ・工業用ゴム計量システム

近年、ゴム工業のミキシングルームはインタナルミキサの急速な性能向上により、上流ならびに下流設備の自動化が必須条件となってきました。当社は、長年の経験と実績に基づき、ミキサを中心とした計量ラインの自動化、システム化をはかり、生産性の向上と品質の保証に大きく寄与しております。



### ●カーボンブラック・ホワイトフィラ自動計量装置

- \* 安定した計量精度を長時間保証します。
- \* バリエーション豊富な供給装置とブリッジ対策。
- \* 付着、コンタミネーション皆無の特殊ホッパースケールの採用。
- \* 完全防塵対策。



### ●オイルタンク／移送ポンプ



### ●オイル計量機



●空容器保管・計量ラインへの供給  
計量済み容器保管・ミキサ自動投入ライン



●少量薬品保管及び計量ライン  
\* 50~250品種保管  
\* 薬品自動出庫・入庫 秤量：3~12k g



●ポリマ計量自動投入ライン



●シートゴム取り上げ計量機



●リボンゴム計量設備

●生産管理統合システム

●生産管理コンピュータ

- 1.生産計画 2.作業指示機能 3.各工程進捗管理機能 4.割込生産機能  
5.実績データ管理機能 6.生産状況監視機能 7.故障監視機能



●配合管理コンピュータ

- 1.生産計画 2.作業指示 3.配合管理  
4.計量実績管理 5.計量状況監視機能 6.故障履歴管理



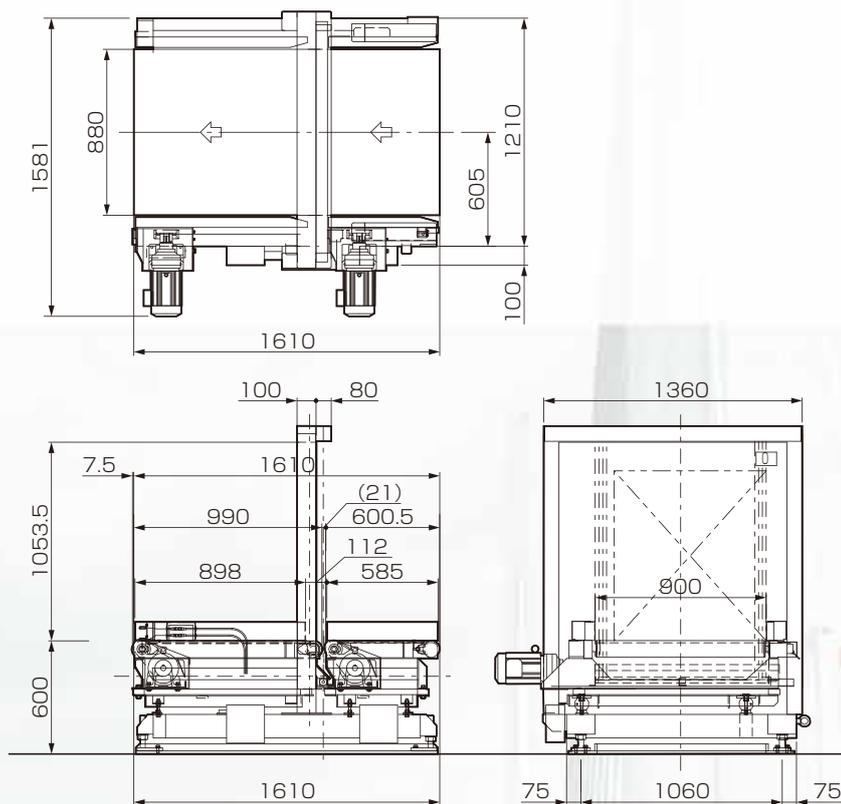
●メインコントロールパネル

# ロジスティックの革命児

## 貨物搬送用測定システム L.SCOPE

高速に搬送される物流センターの貨物を瞬時に正確に測定する、コンベアスケール型重量才数同時計測システム。  
幅寄せされない貨物の才数も自動補正で瞬時に正確に測定します。

### ● 外形寸法図



### 主仕様

測定方式	L(長さ)	入口部分光电スイッチon-off時間にて計測		
	W(幅)	エリアセンサ(赤外線光投受光式)にて計測		
	H(高さ)	エリアセンサ(赤外線光投受光式)にて計測		
	重量	ロードセル式(マルチロードセル)		
センサスペック	センサピッチ	2.54mm		
	計測可能範囲	975mm		
	スキャン間隔	36msec(スキャン+通信時間7msec)		
測定範囲	L(長さ):20~150cm	W(幅):10~80cm	H(高さ):3~90cm	重量:3~50kg
測定値目量	L(長さ):0.1cm	W(幅):0.1cm	H(高さ):0.1cm	重量:0.5kg(画面表示0.1kg)
表示範囲	L(長さ):10~150cm	W(幅):0.9~94.5cm	H(高さ):0.9~94.5cm	重量:0.1~60kg
測定精度	L(長さ)	±0.9cm		
	W(幅)	センサピッチ×2=±0.508cm		
	H(高さ)	センサピッチ×2=±0.508cm		
	重量	0.5kg以内		

# はかることから始まります。

## トラックスケール

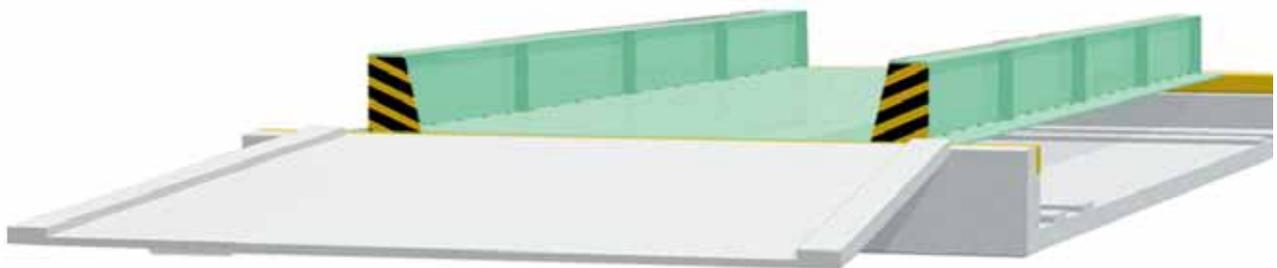
輸送重量の把握や貨物の入出庫計量管理の実現のためには、トラックスケールは欠かせないものとなっています。トラックスケールメーカーとして、早くから取り組んできた近江度量衡では、ユーザ皆様方の使用目的や設置条件に適合したトラックスケールをシステム化し、無人化、省力化に向けハイテクワーク・ステーション創りを目指しています。



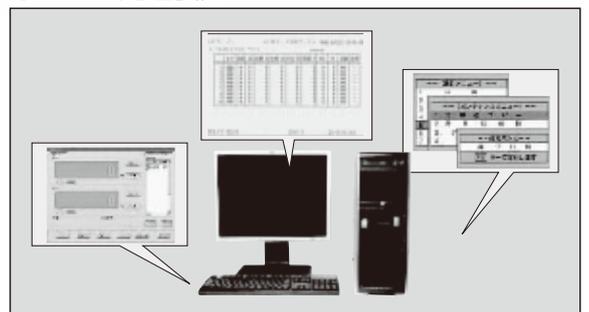
計量器本体



メッセージ付外部表示器



● データ処理装置



本体タイプ	ピットインタイプ/ピットレスタイプ	
秤量(t)	最少目量(kg)	載台寸法 (mm)
10	5	5000×2200~ 7500×3000
20	10	6000×2700~ 8000×3000
30	10	7500×3000~ 10500×3000
40	20	8000×3000~ 12000×3000
50	20	8000×3000~ 12000×3000
60	20	8000×3000~ 12000×3000

# トナー製造プラントで使用されている原料自動計量配合装置です。

## トナー製造プラント自動計量装置

トナー製造ラインの原料配合工程、及び後処理外添工程の原料供給、計量、ミキサ投入、混合、迄の装置及び制御システムを一貫生産しております。

主仕様	
品名	トナー原料工程・後処理工程・計量・混合装置
型式	ロードセル式ホップスケール
秤量	0.5kg~100kg
最少目量	0.5g~50g
計量機台数	1台~5台

※その他、お客様の御希望に応じて設計製作致します。



計量・混合/操作制御盤



原料ホップ/スクリュウフィーダ



ホップスケール/スクリュウフィーダ



混合ミキサ

# 安全で安心なフルーツをお届けするためにトータルサポート

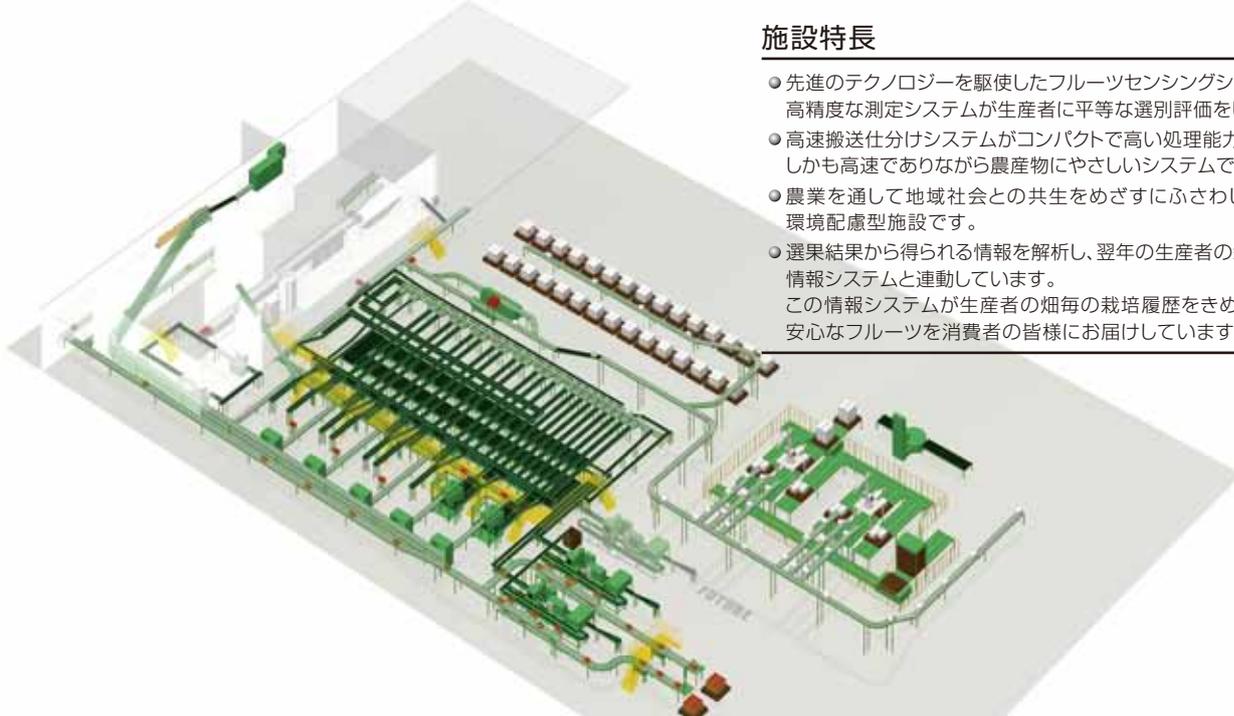
## 農産物選別システム

「高精度測定選別システム」のパイオニア。

近江度量衡は豊富な経験と技術で、皆様のご要望に満足の頂ける施設を提供します。

### 施設特長

- 先進のテクノロジーを駆使したフルーツセンシングシステムを搭載。高精度な測定システムが生産者に平等な選別評価をしています。
- 高速搬送仕分けシステムがコンパクトで高い処理能力を発揮。しかも高速でありながら農産物にやさしいシステムです。
- 農業を通して地域社会との共生をめざすにふさわしい、省エネで低騒音の環境配慮型施設です。
- 選果結果から得られる情報を解析し、翌年の生産者の栽培活動に生かして貰う情報システムと連動しています。この情報システムが生産者の畑毎の栽培履歴をきめ細かく管理して、安全で安心なフルーツを消費者の皆様にお届けしています。

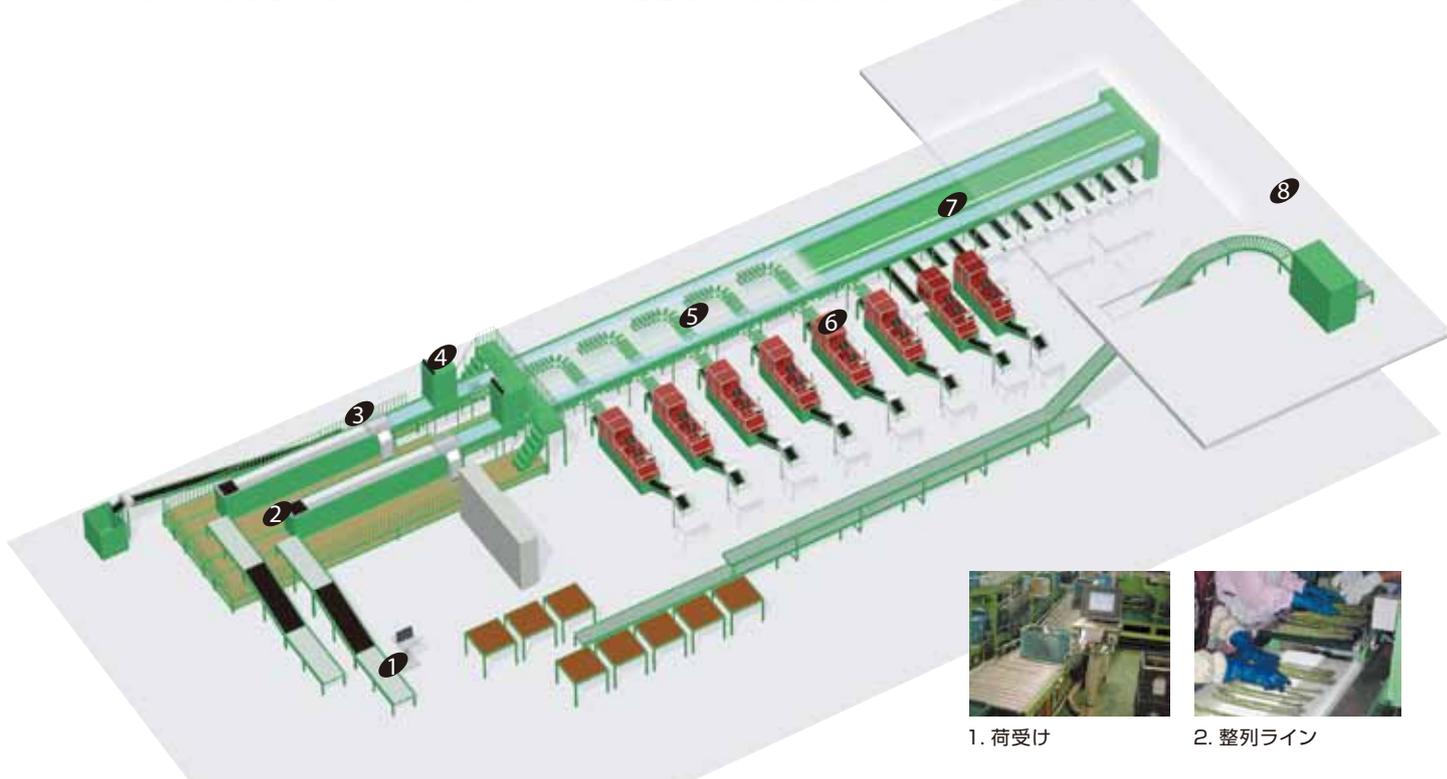


# 先進の技術が安全・安心を支えています。

## アスパラガス選別包装施設

農家のみなさまが栽培した新鮮なアスパラガスをお届けするためにOMIの先進のテクノロジーがトータルサポートします。

整列されたアスパラガスをカット・計量・仕分・結束パターン別の本数ストック・結束等を全自動化しました。センシングシステムでは重量・長さ・幅・頭開き・曲り等を測定計量することにより正確な等階級判定が可能です。更に、結束パターン成立までアスパラガスを一時的に貯留する本数ストック又は重量ストックと新開発の全自動アスパラ結束ロボットが手間のかかる結束作業を完全自動化することで、大幅な省力化を実現いたしました。



1. 荷受け



2. 整列ライン



3. アスパラカット装置



4. CCDカメラセンサ



5. 選別ライン



6. 自動結束装置



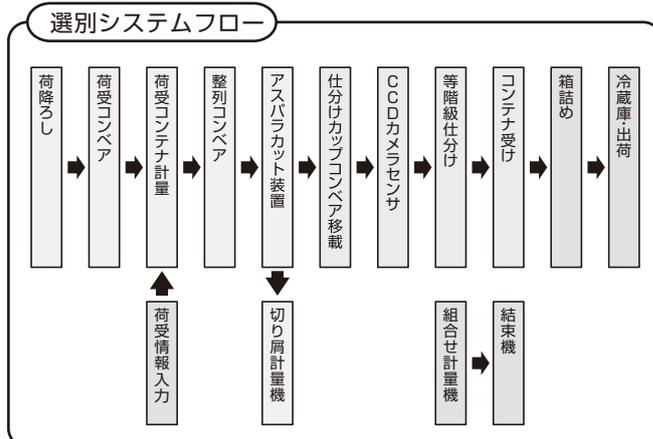
7. 半自動結束装置



8. 製函機

### 施設特長

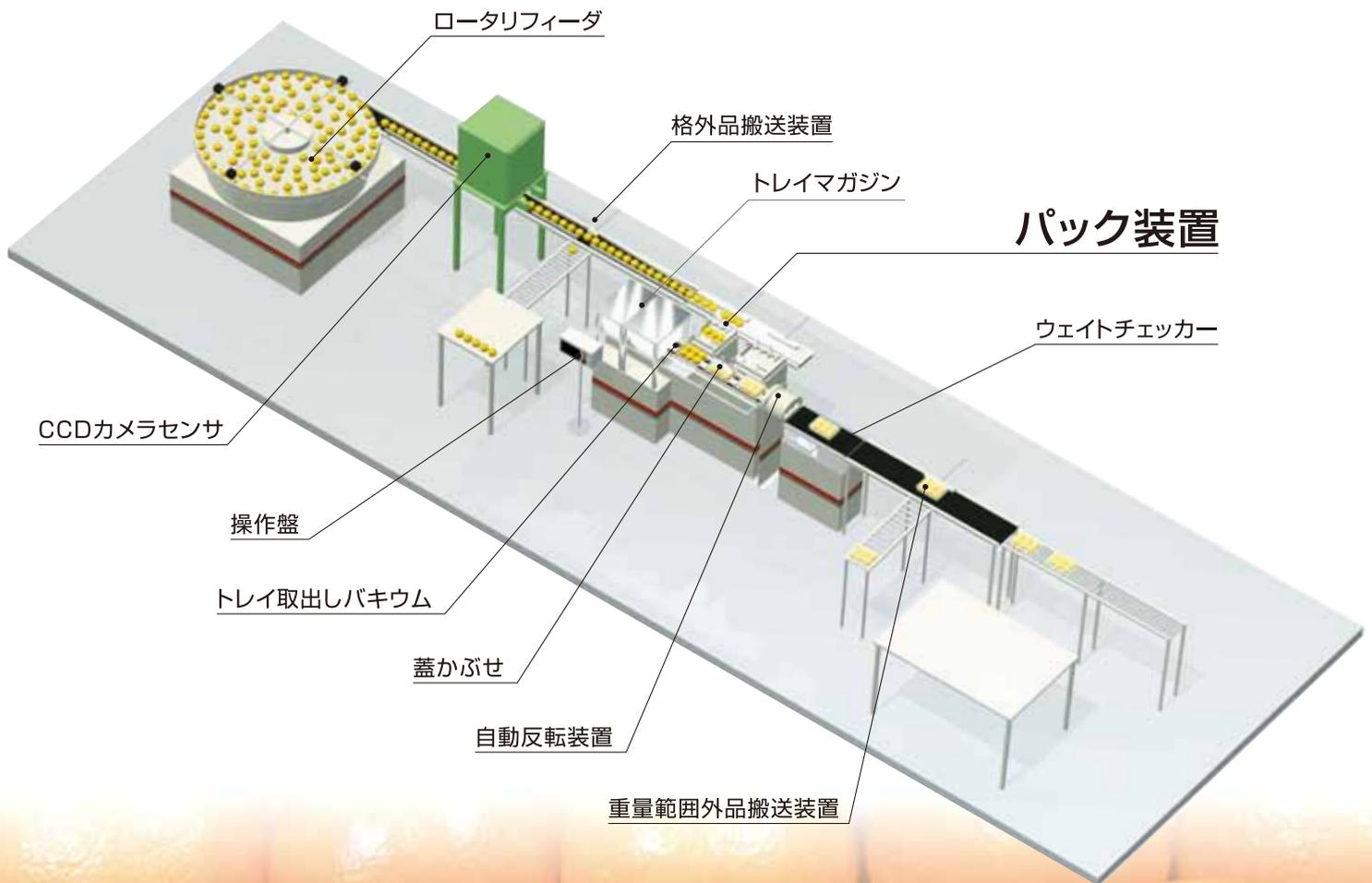
- 荷受操作盤は画面対話方式タッチパネル方式です。  
荷受コンテナ計量機のインジゲータにもなっています。
- ひだ付低速整列コンベアで高い供給効率を実現します。
- アスパラカット装置は切断する長さを調整可能で、内部が容易に確認できるスケルトン構造です。
- 切り屑も専用計量機で計測して、荷受総重量から切り屑重量を差し引いて製品の総重量を算出します。
- CCDカメラセンサが高精度にアスパラガスを測定します。  
測定項目 : 幅・頭開き・曲がり・色・扁平・推定重量  
カメラ測定能力: 6本Max/1台×2条
- 組合せボックスが1束の規格重量により近くなるように組合せて結束機に供給します。
- 選別ラインと連動した全自動結束機がアスパラガスを優しく確実に結束します。  
全自動結束機の能力: 1,500束Max/時間  
半自動結束機 : 800束Max/時間



# OMIフルーツパッカーシリーズ

## みかんトレイ詰め装置 CAP-1000

みかんのサイズや品質をCCDカメラが正確に分別し、迅速かつ丁寧にパックします。人手不足や経験不足の問題を解消する優れものです。



### パッケージングのながれ



# 袋詰め、ひも結束の重労働を解消！出荷までスピーディに効率良く！

## 全自動紙袋結束装置

### ● 特長

- お米のみでなく麦、大豆にも使えます。若干の改良でその他の類似の穀類にも使えます。
- 計量は、高精度ロードセル・デジタル表示で精度は、1 / 1500。ムダのない袋詰めが出来ます。
- 空袋の補給は、ほぼ1時間に1回の作業で済みます。ダブルストック台ですので、袋補給時も稼働します。
- 袋底ならしから袋口折り込み、袋肩整形、結束まで120袋/時間のスピードで流れるようにすべて機械が行います。
- 仕上がりの形も写真のように美しく。
- スムーズに、はい積部へ押し出します。
- ミスは殆んどありませんが万一のときは、検知装置が作動して自動的に作業がストップします。
- お米をこぼしたり袋がやぶれたりはしません。  
(ミス袋を取り出した後、手元のスイッチ1つで簡単に再起動が出来ます。)



装置全景

空袋の供給から結束まで30秒の全自動（行程）。



空袋供給



計量・充填



袋口折込・整形



結束

出荷



### 主仕様

型式	OHP-120
対象物	お米（麦、大豆等）
能力	120袋/時間
計量機部	高精度ロードセル・デジタル表示 秤量:30kg, 精度:1/1500
袋載せ台	ダブル型ストック台 120枚
結束部	充填・袋底ならし, 袋口折り込み, 袋肩整形 結束（非結束袋検知装置）
操作部	タッチパネルタイプ 計量設定～結束設定まで1面で可能 エラー詳細・復旧表示, 自動手動切替
供給電源	AC100V/AC200V 約1.2kw
自重	約500kg
その他	専用小形コンプレッサー付属
オプション	サンプルユニット(サンプル採取, シールパック, 袋印字), 袋転倒装置, 自動票箋投入装置

# 全自動で計量・充填・ミシン包装をひも付きネット袋に・・・

## 種子用全自動給袋装置

### ● 特長

- ロードセル式計量機の採用により、正確な計量が出来ます。
- 袋取り装置部の消耗品交換が、容易に出来ます。
- 折り込み装置付きで、粉漏れがありません。
- オプションでトレーサビリティシステム対応型の仕様設定も可能です。
- 各工程毎に動作確認のセンサを配置して自己チェックも出来ます。
- 操作盤はタッチ画面採用で簡単操作。動作状況も一目でわかります。
- 自動ミシン部も回転移動型で、糸切れ時の復旧作業も簡単です。
- ひも付きネット袋使用のため、袋の再利用が出来ます。  
(袋資材費は現状と変わりません。)
- その他オプション使用につきましては、ご相談とさせていただきます。



### ● 工程フロー



### 主仕様

計 量 対 象	種 粉
型 式	OTP-10
秤 量	10kg (定量値任意設定可能)
最 小 表 示	5g
重 量 検 出	マルチロードセル型
操 作 盤	カラー表示タッチパネル型
重 量 表 示	デジタル重量表示
能 力	360袋/H
電 源	三相：200V 500/600Hz、単相：100V 500/600Hz
エ ラ ー 検 出	袋有無検知、クランプミス検知、セルフチェック自己診断
オ プ シ ョ ン	2.2kw専用コンプレッサ、トレーサビリティ対策ハード・ソフト

# 簡単操作。しかも正確に!

## 枝肉計量器 ランウェイスケール

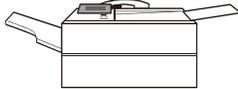
食肉加工施設でご使用いただいている「枝肉計量機」です。  
 近江度量衡では、食の安全・安心のためにHACCP(危害分析重要管理点)方式や、  
 トレサビリティシステムに考慮した、計量管理システムの製作に努めています。

### システム構成図

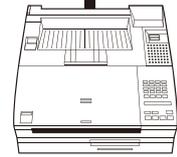


**PCとオンライン**  
 計量データをPCへ送信。  
 ユーザーの使用している  
 上位PCの通信仕様に合わせて  
 ソフトを作成いたします。

**高精度計量器**  
 メッキ加工で衛生的です。

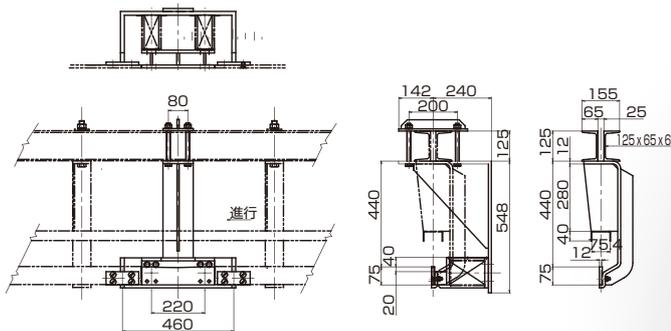


**ラベルプリンタ**  
 枝肉の重量、枝肉番号、  
 固体識別番号等を印字及び  
 バーコード発行します。



**ジャーナルプリンタ**  
 毎回計量データを印字し、万一のトラブル発生時も  
 記録を通して確認することができます。

### 計量器外形図



### ジャーナルプリンタ出力

印字フォーマット						
通定	2003.02.20	生産者	001	総測		
とぎ番号	生産	個体番号	系列種	性別	左右	
0001	11	1234567895	123.5	オス	左	
0001	11	1234567895	156.5	オス	右	
0002	22	112313293	210.0	メス	左	
0002	22	112313293	230.0	メス	右	
0003	33	113895238	150.0			
0003	33	113895238	180.5	オス	左	
0004	44	222222222	236.5	オス	右	
0004	44	222222222	236.0	オス	左	
小計		1542.5	0008			
合計		1542.5	0008			

76mm

印字フォーマット						
通定	2003.02.20	生産者	001	総測		
とぎ番号	生産	個体番号	系列種	性別	左右	
0001	11	1234567895	123.5	オス	左	
0001	11	1234567895	156.5	オス	右	
0002	22	112313293	210.0	メス	左	
0002	22	112313293	230.0	メス	右	
0003	33	113895238	150.0			
0003	33	113895238	180.5	オス	左	
0004	44	222222222	236.5	オス	右	
0004	44	222222222	236.0	オス	左	
小計		1542.5	0008			
合計		1542.5	0008			

76mm

# 長時間安定した精度で安心して使用が可能！

## 自動薬品計量装置

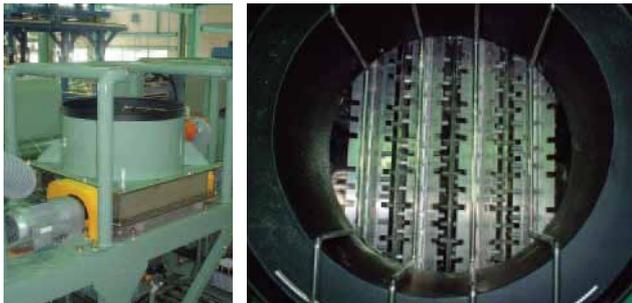
タイヤ、工業用ゴム、樹脂、化学製品の製造工場において使用する多品種の薬品原料、粉体、ペレット、顆粒状の原料を自動計量配合する全自動薬品計量装置です。原料ホッパ、各種供給装置、各種計量装置、容器搬送装置、その他随所に長年の経験とノウハウを組み込み製作致しております。

主仕様	
品名	自動薬品計量機（1品種～40品種）
型式	ロードセル式台秤（容器搬送装置付き）
秤量	5000g～25000g
最少目量	1g～5g
計量機台数	1台～20台
チェック計量	1台

※その他、お客様の御希望に応じて設計製作致します。



薬品ストレージホッパ及び供給スクルーフィーダ



解砕機



メイン操作制御盤

# 先進のテクノロジーが計量をサポート！

## 自動液体計量装置

各種液体を2台の自動計量機で組み合わせ計量を行い、配合するタンク付き計量装置です。攪拌反応タンク、圧力タンク、保温ジャケット式タンク等を計量機にする事も出来ます。

主仕様	
品名	液体計量機
型式	マルチロードセル式(タンク付き)
秤量	5kg～5000kg
最少目量	10g～5kg
計量機台数	1台～3台

※当社では液体計量機を中心とした液体計量プラントの設計製作を承っております。  
各種タンクの製造、各種ポンプ、特殊レベル計の取扱いも致します。  
※その他、お客様の御希望に応じて設計製作致します。

